

袋物吸着用パレッタチャー

SGP-H series

Suction device
SGP-H



RoHS

大きなスポンジパッドと 真空の力で大容量の袋を吸着！



SGP-H



袋物吸着用パレッタチャー

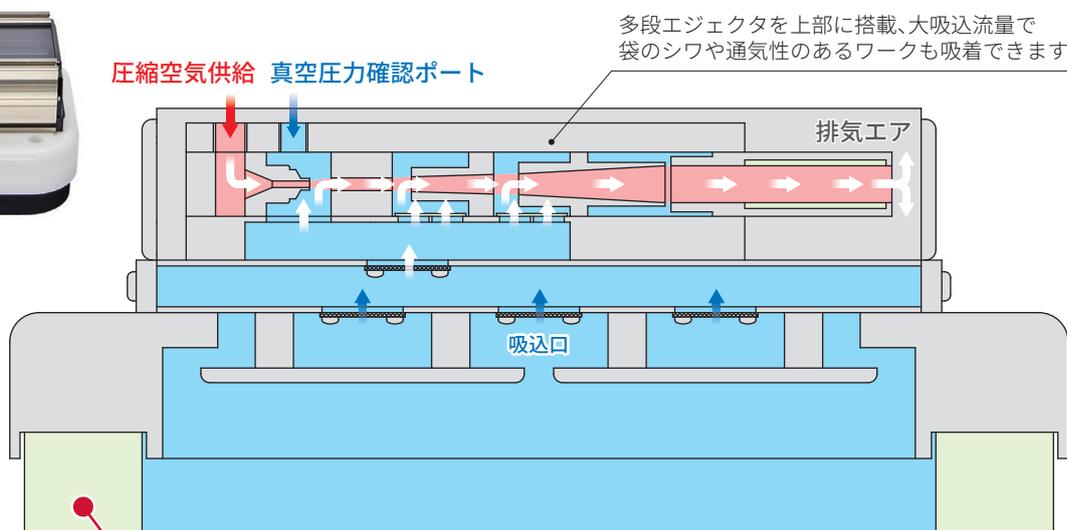
CONVUM

袋物吸着用パレッチャー

SGP-H series

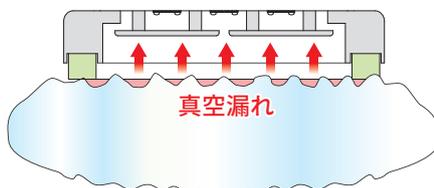


大きなスポンジパッド と **大吸込流量の多段エジェクタ** で
大容量の袋ワーク を吸着可能に

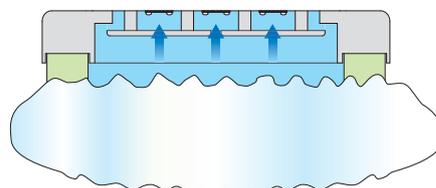


幅広で肉厚のスポンジパッドが内容物による凸凹を吸収し、真空漏れを防ぎます。
充填率の高いビニール袋 の吸着に適しています。

厚みが小さい場合



厚みが大きい場合

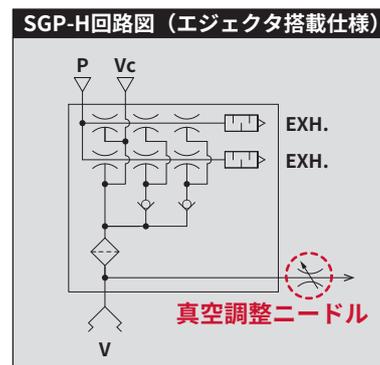
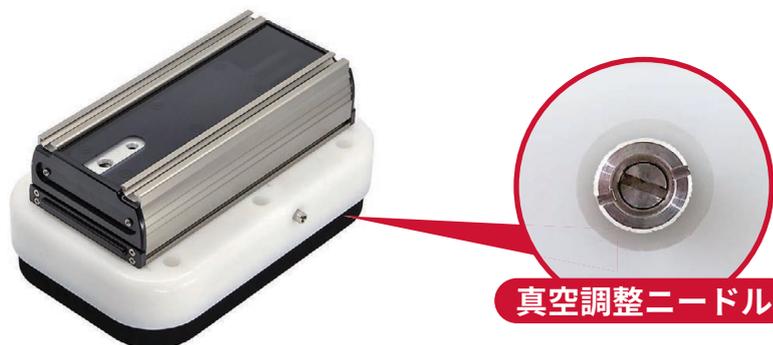


○ビニール袋(7kg)

○ビニール袋(25kg)

○クラフト紙袋(25kg)

真空調整ニードルで吸着時の真空圧力を調整可能 ワークの破れを防止できます



袋の大きさに合わせて2サイズをご用意 真空源外付け仕様も選択可能

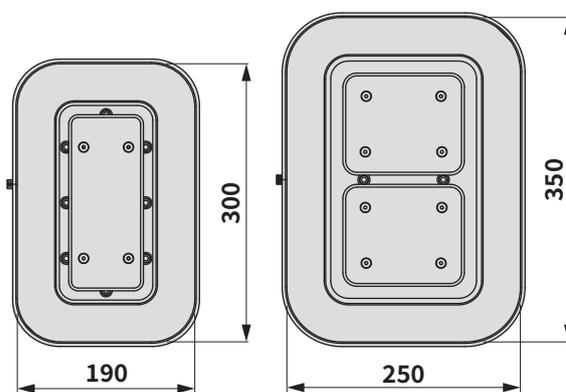
SGP-H-250X350-CRT30-G02

真空源外付け仕様



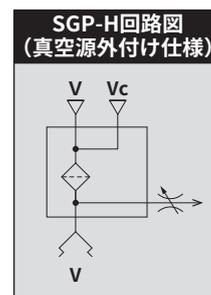
SGP-H-190X300-CRT30

エジェクタ搭載仕様

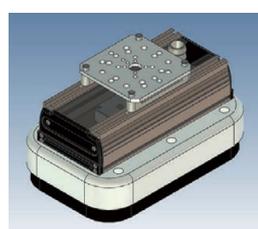


SGP-H-190X300

SGP-H-250X350

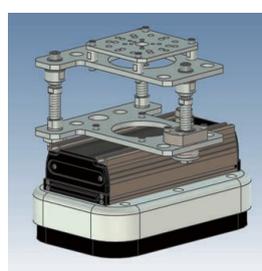


ロボットフランジでロボットや装置への取付が容易に 偏角吸収バッファフランジでワークの偏りを吸収可能



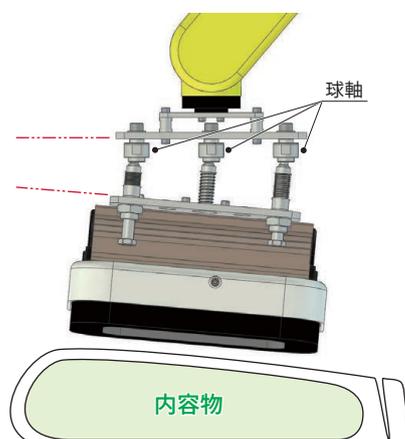
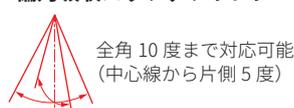
SGP-FL-□

ロボットフランジ



SGP-BFL-□

偏角吸収バッファフランジ



様々なロボットの取付部に適合します。

SGP-FL-A の場合、P.C.D.100/80/50/31.5

SGP-FL-B の場合、P.C.D.90/63/40

球軸とバッファが3次的に稼働し、内容物の偏りを吸収できます。
ワークに対して角度合わせをせずに吸着することが可能となり、
内容物がランダムに偏りやすい袋物ワークに非常に有効です。

SGP-H Series

袋物吸着用パレッチャー



形式番号

SGP-H- **190X300** - **CRT30** □

①

②

③

① スポンジサイズ

190X300	縦 190mm 横 300mm
250X350	縦 250mm 横 350mm

② スポンジ材質、厚み

	材質	硬度	色	耐熱温度 ^{注1)}	厚み
CRT30	クロロブレンスポンジゴム	ASKER C 8	黒色	-55~150°C	30mm

注1) ゴム材質のみの耐熱温度です。

温度の下限上限付近では性能が変化する場合がありますので、

実際の環境でテストを行ってください。

クラフト紙袋吸着用ハンドの使用環境温度は0~50°Cです。

③ 真空源

無記号	エジェクタ搭載
-G02	真空源外付け ^{注2)}

注2) 推奨接続ホース内径は25mmです。ホースバンドで固定してください。



SGP-H-190X300-CRT30

真空源接続ポート^{注2)}



SGP-H-250X350-CRT30-G02

③ 真空源外付け仕様

SGP-H-190X300-CRT30

③ エジェクタ搭載仕様

形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
502700230	SGP-H-190X300-CRT30	5.7 kg
502700232	SGP-H-190X300-CRT30-G02	5.7 kg
502700231	SGP-H-250X350-CRT30	6.4 kg
502700233	SGP-H-250X350-CRT30-G02	6.4 kg

仕様

		単位	SGP-H-190X300	SGP-H-250X350	SGP-H-□-G02
使用流体			無給油圧縮空気		空気
使用環境温度		°C	0 ~ 50 (ただし、凍結なき事)		
使用圧力範囲			0.15 ~ 0.60 [MPa]		0 ~ -85 [kPa]
搭載 エジェクタ 性能	定格圧力	MPa	0.55		
	到達真空圧力	kPa	-65 (-85) ^{注3)}		
	吸込流量	L/min(ANR)	604		
	空気消費流量	L/min(ANR)	240		
排気音量	吸着時	dB(A)	72		
	非吸着時		88		

注3) 真空調整ニードルが出荷状態（供給圧力0.55MPa時、真空到達圧力-65kPa）の場合です。

() 内は真空調整ニードルを全閉した場合の値になります。

注4) 選定の際には実機による吸着テストを行ってください。

また、スポンジサイズの大小だけで吸着可否の判断は行わないでください、

袋の厚みや変形やシワなど様々な条件によって相性が生まれるため、両サイズでのテストを推奨します。

保守部品・オプション形式番号

交換用スポンジ（両面テープ付き）

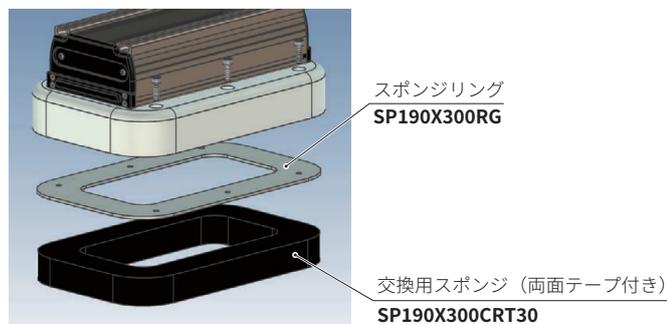
SP 190X300 CRT30

①

スポンジリング

SP 190X300 RG

①



①スポンジサイズ（対応形式）

190X300	SGP-H-190X300-CRT30	<input type="checkbox"/>
250X350	SGP-H-250X350-CRT30	<input type="checkbox"/>

形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
518000143	SP190X300CRT30	207g
518000144	SP250X350CRT30	253g
518000145	SP190X300RG	0.8kg
518000146	SP250X350RG	1.0kg

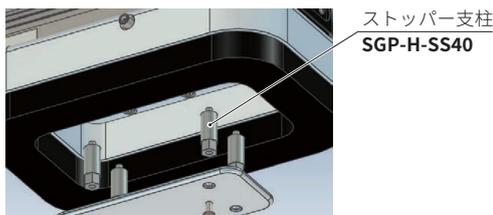
ストッパー支柱（4個入り）

SGP-H-SS 20

①

①長さ

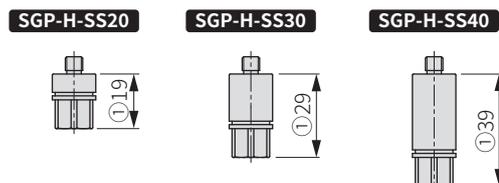
20	19mm
30	29mm
40	39mm



形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量 ^{注3)}
518000185	SGP-H-SS20	31g
518000186	SGP-H-SS30	51g
518000187	SGP-H-SS40	71g

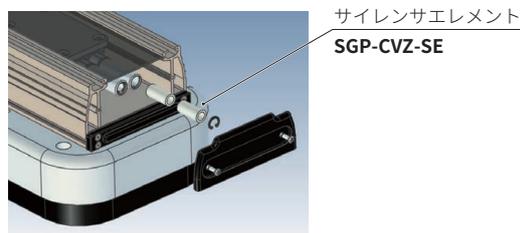
注1) 4個分の質量です。



注2) ストッパー支柱を交換し、高さ調整をすることで吸着跡の軽減や吸着力の調整ができます。ストッパー支柱は3種類とも本体に付属しますので、保守部品は破損した場合や紛失した場合にご購入ください。

サイレンサエレメント（4個入り）

SGP-CVZ-SE



形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量 ^{注2)}
518000118	SGP-CVZ-SE	0.8g

注3) 4個分の質量です。

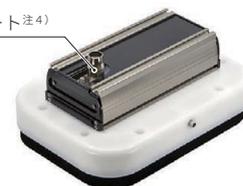
真空源接続ポート（真空源外付け仕様用）

SGP-G01P

①

真空源接続ポート^{注4)}

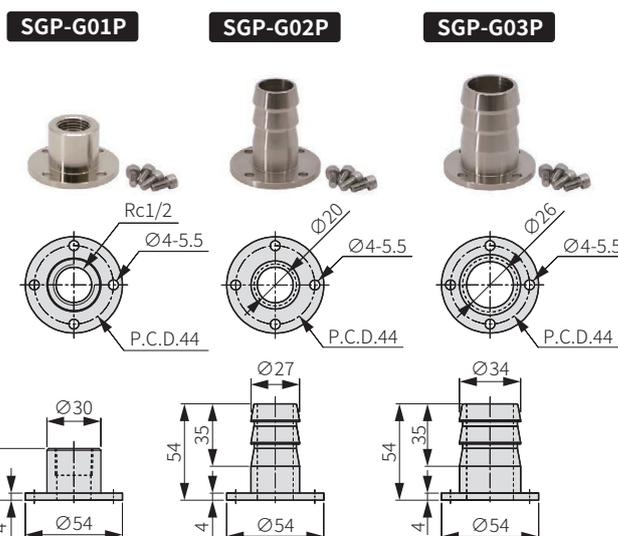
SGP-G02P



注4) SGP-H-190X300/250X350-G02 には SGP-G02P が取付済みの状態で納品されます。ねじ接続に変更したい場合や、より大きいホースを接続して吸込流量の損失を減らしたい場合などに有効です。

①サイズ

G01P	めねじ Rc1/2
G02P	バーブ継手 外径 27mm、推奨接続ホース内径 25mm)
G03P	バーブ継手 外径 34mm、推奨接続ホース内径 32mm)



形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
518000119	SGP-G01P	150g
518000120	SGP-G02P	141g
518000121	SGP-G03P	176g

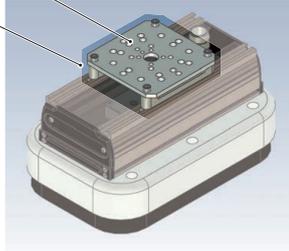
SGP-H Series 紙物吸着用パレツチャー

オプション形式番号

ロボットフランジ

SGP-FL-A

①フランジプレート
 ①
 ロボットフランジ
 SGP-FL-□



①フランジプレート

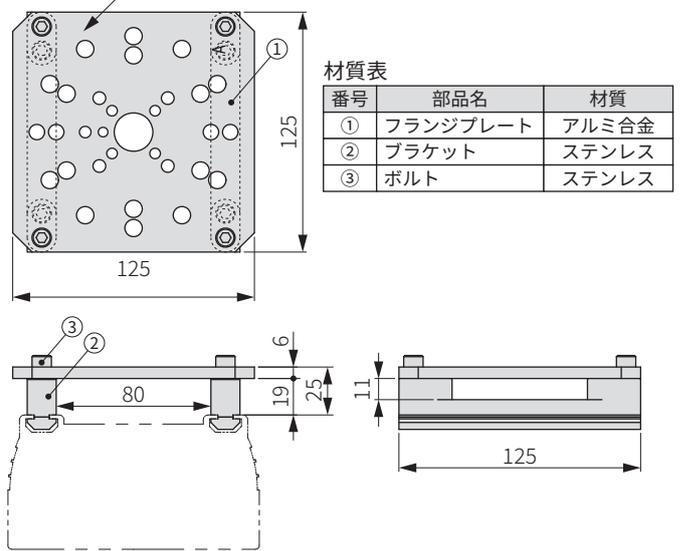
A	P.C.D.100/80/50/31.5
B	P.C.D.90/63/40

形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
518000041	SGP-FL-A	737g
518000042	SGP-FL-B	737g

SGP-FL-□

フランジプレート
 注) 後載のフランジプレート詳細寸法をご確認ください。

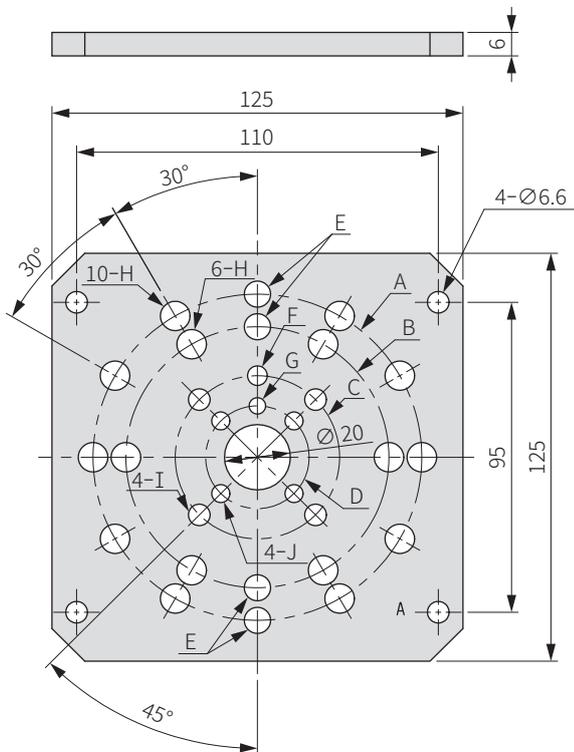


材質表

番号	部品名	材質
①	フランジプレート	アルミ合金
②	ブラケット	ステンレス
③	ボルト	ステンレス

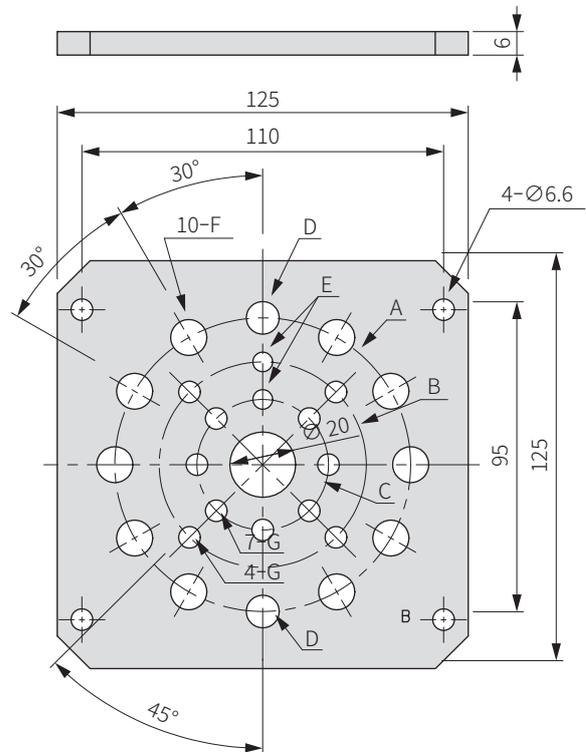
フランジプレート詳細寸法

SGP-FL-A/SGP-BFL-A の場合



記号	P.C.D.	記号	穴寸法
A	P.C.D.100	E	$\phi 8^{+0.014}_{-0.005}$
B	P.C.D.80	F	$\phi 6^{+0.012}_{-0.004}$
C	P.C.D.50	G	$\phi 5^{+0.012}_{-0.004}$
D	P.C.D.31.5	H	$\phi 9$ キリ
		I	$\phi 6.5$ キリ
		J	$\phi 5.5$ キリ

SGP-FL-B/SGP-BFL-B の場合



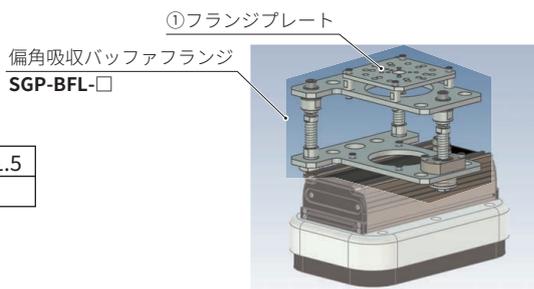
記号	P.C.D.	記号	穴寸法
A	P.C.D.90	D	$\phi 10^{+0.014}_{-0.005}$
B	P.C.D.63	E	$\phi 6^{+0.012}_{-0.004}$
C	P.C.D.40	F	$\phi 11$ キリ
		G	$\phi 6.6$ キリ

オプション形式番号

偏角吸収バッファフランジ

SGP-BFL-A

①



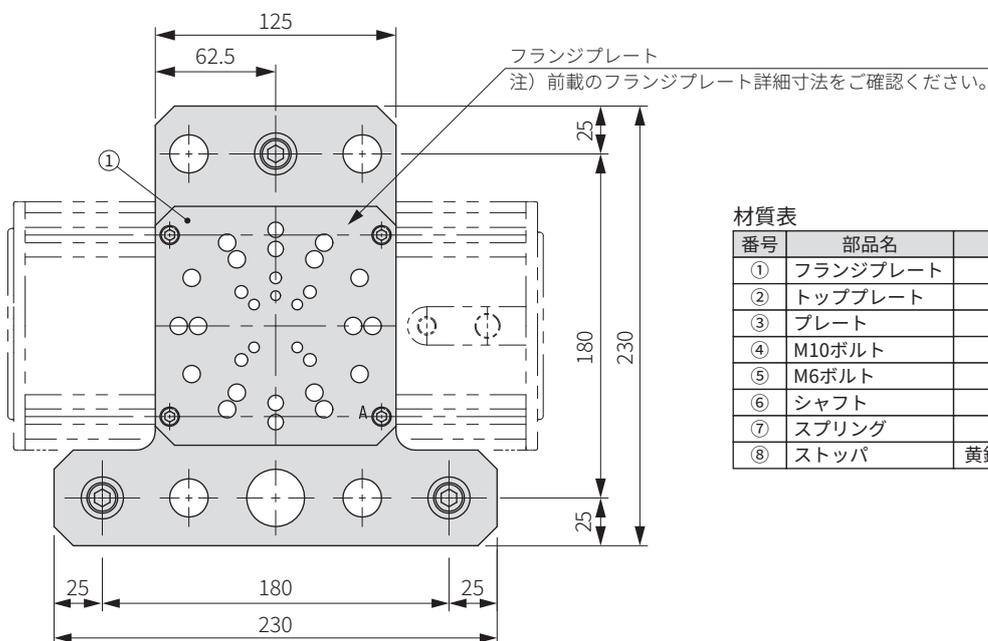
①フランジプレート

A	P.C.D.100/80/50/31.5
B	P.C.D.90/63/40

形式番号一覧表・質量

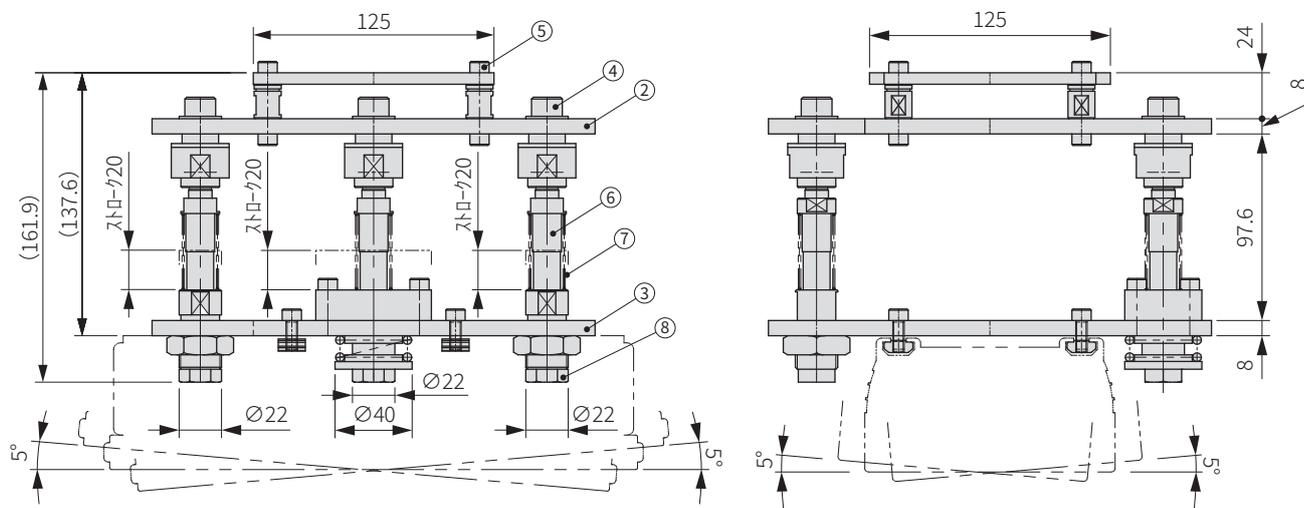
CODE	形式番号	質量
518000164	SGP-BFL-A	2.7kg
518000165	SGP-BFL-B	2.7kg

SGP-BFL-□



材質表

番号	部品名	材質
①	フランジプレート	アルミ合金
②	トッププレート	アルミ合金
③	プレート	アルミ合金
④	M10ボルト	ステンレス
⑤	M6ボルト	ステンレス
⑥	シャフト	ステンレス
⑦	スプリング	ステンレス
⑧	ストッパ	黄銅/ニッケルメッキ



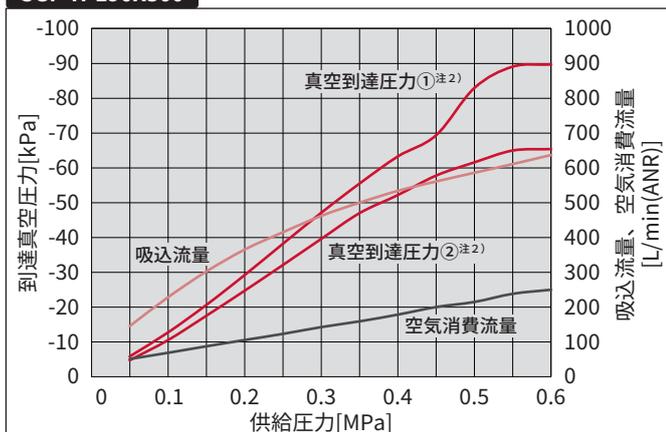
SGP-H Series 袋物吸着用パレッチャー

ロボット対応表

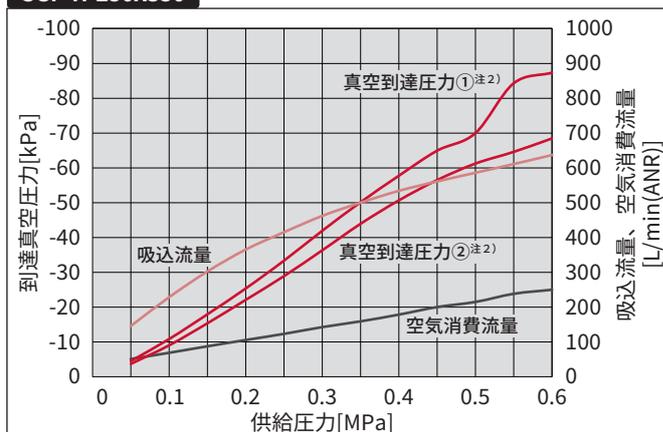
形式番号	メーカー	ロボット	可搬重量 (kg)	フランジ P.C.D	取付ねじ	位置決めピン穴
SGP-FL-A SGP-BFL-A	川崎重工業	RS030N	30	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8
		RS050N	50			
		RS080N	80			
		RD080N	80			
	ファナック	CRX-10iA/10iAL	10	P.C.D.50	7-M6 ボルト取付可能数は 4-M6	
		CRX-20iA/20iAL	20			
		CRX-25iA	25			
		M-710iC/50T	50	P.C.D.100	10-M8	Ø8
		M-710iC/50S	50			
		M-710iC/50H	50			
		M-710iC/50E	50			
		M-710iC/70T	70			
		R-1000iA/80F	80			
		R-1000iA/80H	80			
	R-1000iA/100F	100				
	デンソー	COBOTTA PRO900	6	P.C.D.50	7-M6 ボルト取付可能数は 4-M6	
		COBOTTA PRO1300	12			
		VLA-4025	40	P.C.D.100	10-M8	Ø8
		VLA-6022	60			
	三菱電機	RV-35F	35	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8
		RV-50F	50			
		RV-70F	70			
	安川電機	MOTOMAN-HC20***	20	P.C.D.50	4-M6	-
		MOTOMAN-HC30***	30			
		MOTOMAN-GP35L	35			
		MOTOMAN-GP50	50	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8
		MOTOMAN-GP88	88			
		MOTOMAN-MH50II-35	35			
		MOTOMAN-MH50II	50			
	MOTOMAN-MH80II	80				
	東芝	TVM1500	10	P.C.D.50	4-M6	-
		TVM1200	15			
TVM900		20				
ユニバーサル ロボット	UR10	10	P.C.D.50	4-M6	-	
	UR16	16				
	UR20	20				
OMRON	TM12	12	P.C.D.50	4-M6	-	
	TM14	14				
形式番号	メーカー	ロボット	可搬重量 (kg)	フランジ P.C.D	取付ねじ	位置決めピン穴
SGP-FL-B SGP-BFL-B	川崎重工業	RS010N	10	P.C.D.40	4-M6	Ø6
		RS010L	10	P.C.D.63		
		RS015X	15			
		RS020N	20			
	デンソー	VM-6083	13	P.C.D.40	4-M6	Ø6
		VM-60B1	13			
		VMB-2515	25			
		VMB-2518	25			
	ファナック	M-10iA/10M	10	P.C.D.40	4-M6	Ø6
		M-10iA/10MS	10			
		M-20iA/20M	20			
		M-20iA/35M	35			
		M-20iA/20MT	20			
		M-20iA/35MT	35			
		M-20iB/25	25		7-M6	
		M-20iB/25C	25			
		M-20iB/35S	35			
		CR-35iB	35			
	M-710iC/45M	45				
	東芝	M-710iC/50	50	P.C.D.90	10-M10	Ø10
		M-710iC/70	70			
		TV1000H	10			
	三菱電機	RV-13FR(M)(C)	13	P.C.D.40	4-M6	Ø6
		RV-13FRL(M)(C)	13			
		RV-13F(M)(C)	13			
		RV-13FL(M)(C)	13			
RV-20FR(M)(C)		20				
RV-20F(M)(C)		20				
安川電機	MOTOMAN-HP20F	20	P.C.D.40	4-M6	Ø6	
	MOTOMAN-MH50II-20	20				

搭載エジェクタ性能

SGP-H-190X300



SGP-H-250X350

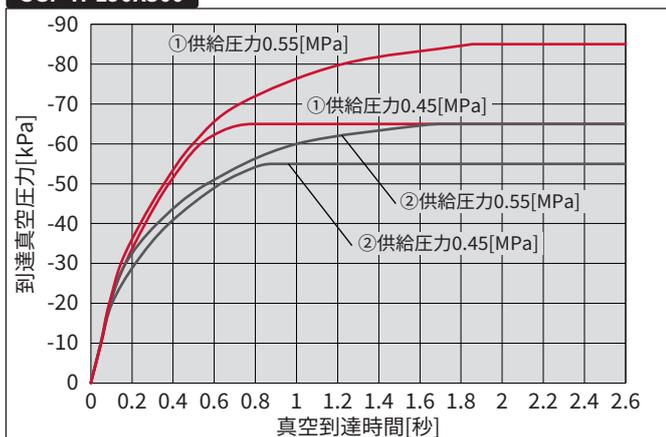


注1) データは当社条件による実測値のため仕様ではありません、選定やご使用になる際の参考値としてご利用ください。

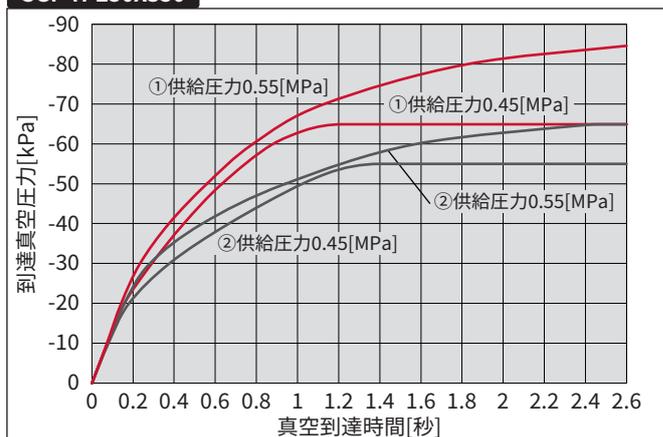
注2) ①真空調節ニードルを全閉した場合、②真空調節ニードルが出荷状態の場合（出荷状態：供給圧力0.55MPa時、-65kPa）

応答速度（吸着時間）

SGP-H-190X300



SGP-H-250X350



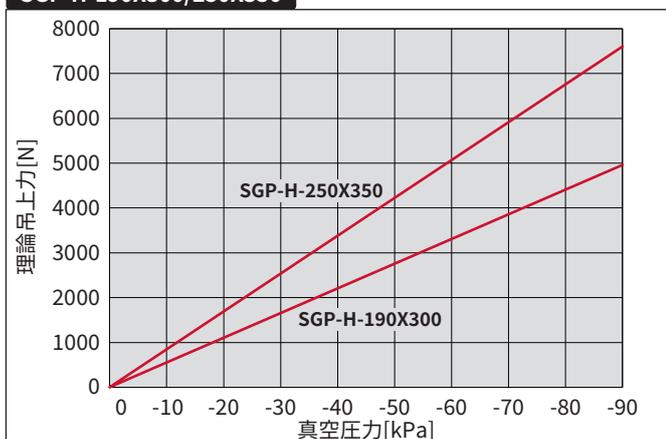
注1) データは当社条件による実測値のため仕様ではありません、選定やご使用になる際の参考値としてご利用ください。

条件は平板を吸着した場合の応答速度になります。

注2) ①真空調節弁を全閉した場合、②真空調節弁が出荷状態の場合（出荷状態：供給圧力0.55MPa時、-65kPa）

理論吊上力

SGP-H-190X300/250X350



注) 真空圧力に対しての理論吊上力になります。

吸着しているワークが理論上どの程度の吊上力（吸着力）まで保持できるかを確認する際の参考値としてご利用ください。

SGP-H Series 袋物吸着用パレッチャー

外形図

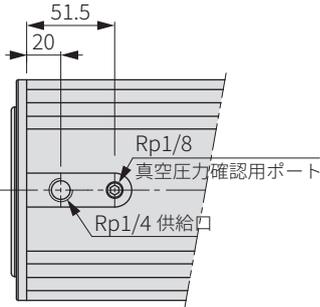
SGP-H-190X300-CRT30



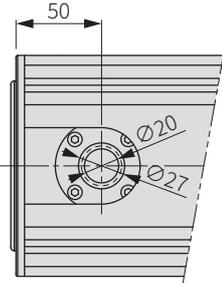
SGP-H-190X300-CRT30-G02



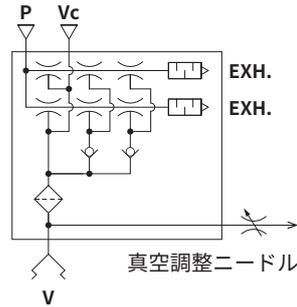
SGP-H-190X300-CRT30



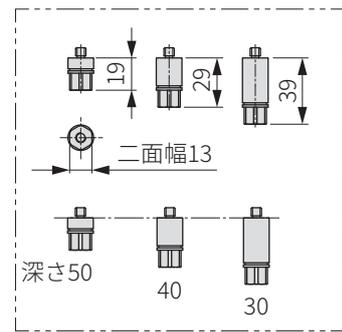
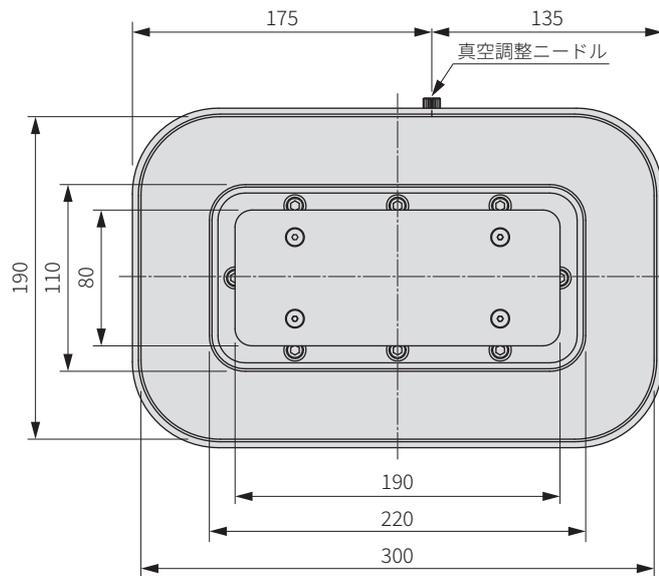
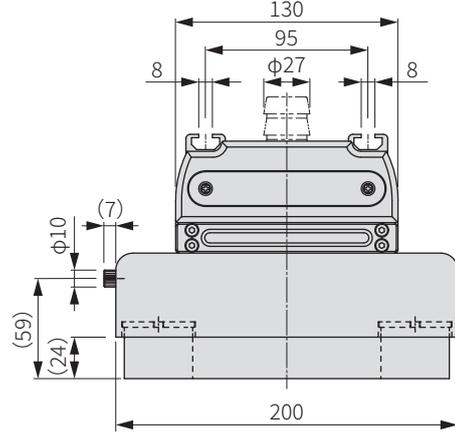
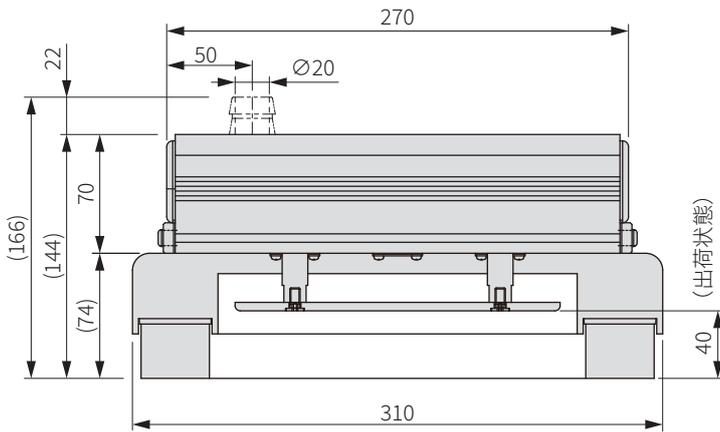
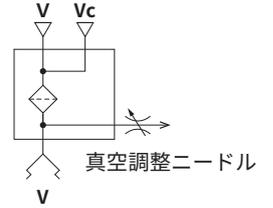
SGP-H-190X300-CRT30-G02



SGP-H-190X300-CRT30



SGP-H-190X300-CRT30-G02



付属ストッパー支柱

外形図

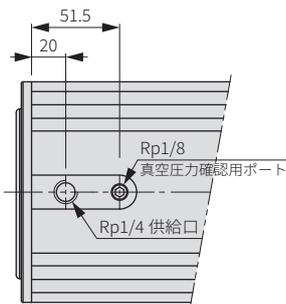
SGP-H-250X350-CRT30



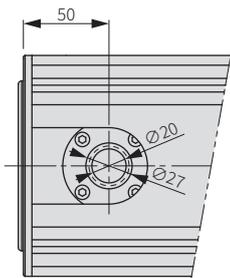
SGP-H-250X350-CRT30-G02



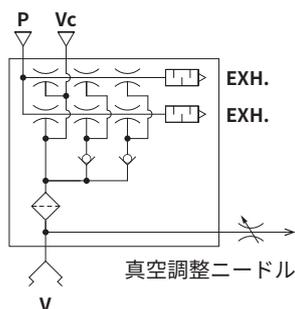
SGP-H-250X350-CRT30



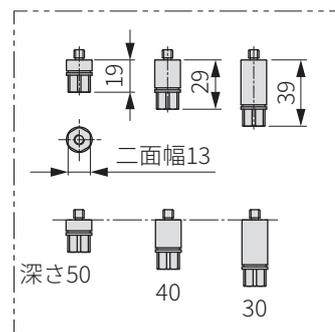
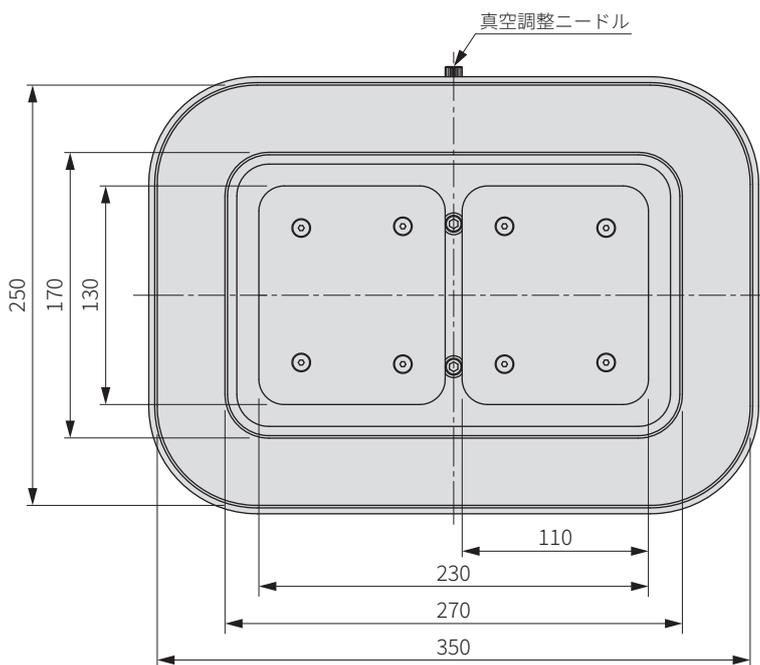
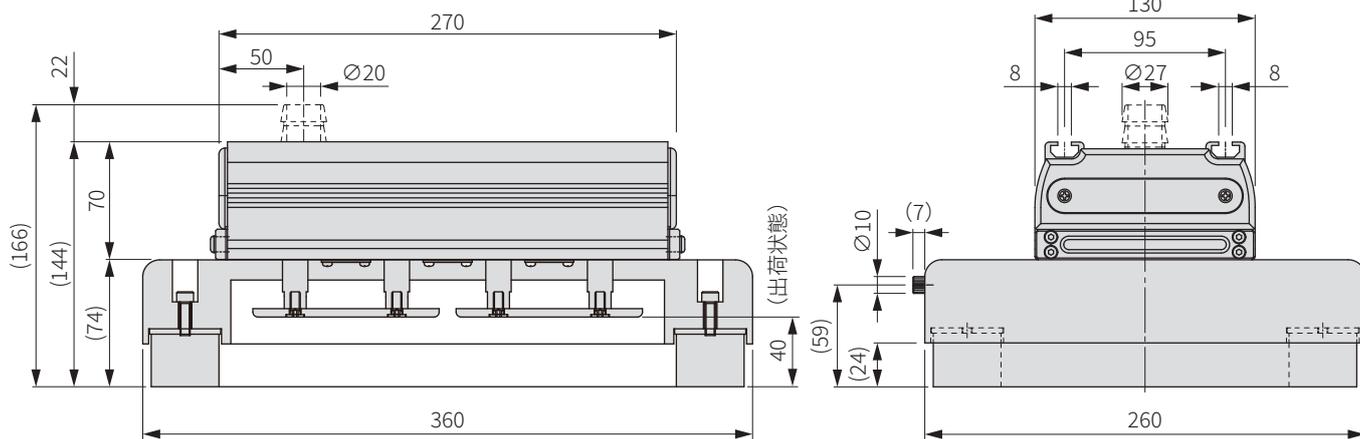
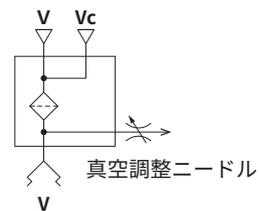
SGP-H-250X350-CRT30-G02



SGP-H-250X350-CRT30



SGP-H-250X350-CRT30-G02



付属ストッパー支柱

袋物吸着用パレッチャー (SGP-H) 注意事項

ご使用前に必ずお読みください。本カタログの「安全にお使いいただくために」および総合カタログの「共通注意事項」と「コンバム共通注意事項」本製品の「取扱説明書」も併せてご確認ください。当社WEBサイトよりご確認ください。 <https://convum.co.jp>

当社WEBサイト

使用上の注意

⚠ 危険

- ・ 圧縮空気を供給し動作している状態で吸込口に触れたり、近づいたりしないでください。吸込流量、吸着面積が大きい製品ですので、吸込され怪我をしてしまう恐れがあります。製品に触れる場合は必ず停止した状態で作業を行ってください。
- ・ 本製品は真空吸着によって重量のあるワークを保持するため、エア供給ラインの不具合や非常停止などにより真空発生が止まるとすぐにワークが落下します。吸着中は本機の真下や搬送エリアには立ち入らないようにしてください。真空発生が停止または真空低下するとワークは解放され落下します。上記の注意事項に従わない場合、機器の不具合や損傷、死亡事故を含む人身事故につながる恐れがあります。

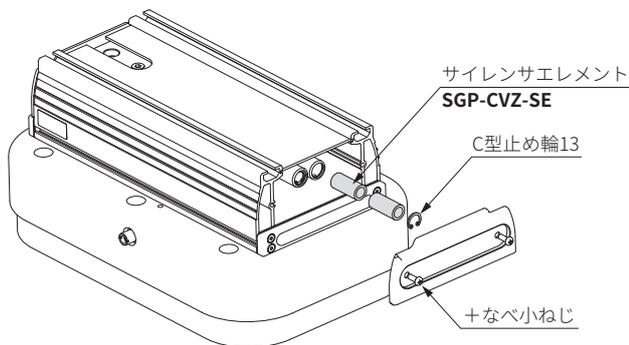
⚠ 注意

- ・ 無給油で使用してください。供給する空気に、エアブリケータを用いて給油すると、ノズルに油が付着し真空性能が低下、サイレンサエレメントが劣化し吸込流量が低下します。

サイレンサエレメント

⚠ 警告

- ・ サイレンサエレメントは油水分等の流体や不純物が付着する事により排気抵抗が増え（目詰まり）真空性能や消音効果が低下します。必要に応じてサイレンサエレメントを交換してください。

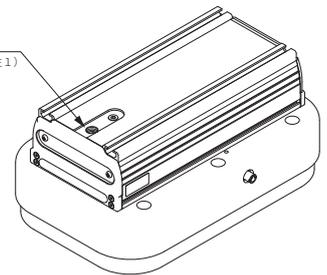


接続 (エジェクタ搭載型)

⚠ 注意

- ・ 空気消費流量が大きい製品ですので、供給圧力の減圧に注意してください。圧縮空気供給口での供給圧力を想定していますので、配管長さやチューブ内径によっては減圧の影響で真空性能が出ない場合がありますので、可能な限り配管を短く、また大きいチューブ内径のものを使用してください。

圧縮空気供給口、Rp1/4
推奨チューブ内径10mm以上^{注1)}



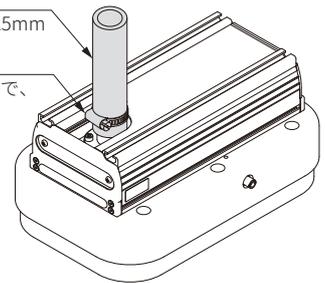
注1) 配管長さによっては真空性能が出ない場合がありますので、その場合は推奨チューブ内径より大きいものをご使用ください。

接続 (真空源外付け仕様)

⚠ 注意

- ・ ホースは必ずホースバンドで固定してください。搬送中に外れてしまい、ワークを落とす危険があります。

ホース
推奨ホース内径25mm
ホースバンド
付属しませんので、
ご用意ください



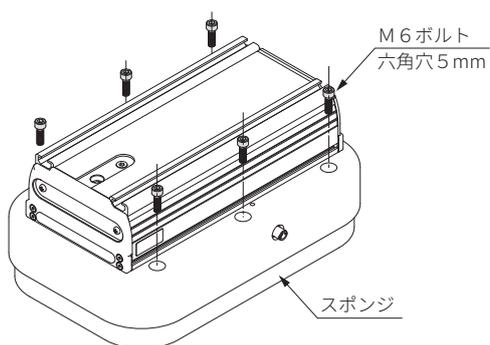
袋物吸着用パレツチャー (SGP-H) 注意事項

スポンジ交換方法

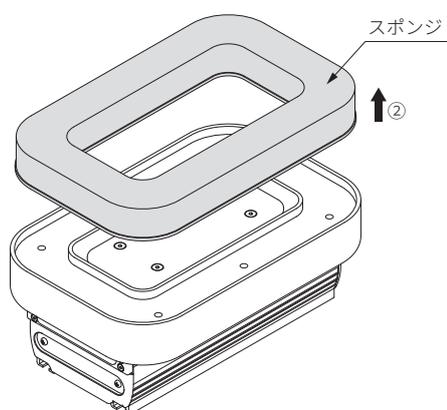
⚠ 注意

- ・ 取り外しの際にスポンジが落下する恐れがありますので、装置から取り外してテーブルや床の上で行うなど、落下の対策を行ってください。

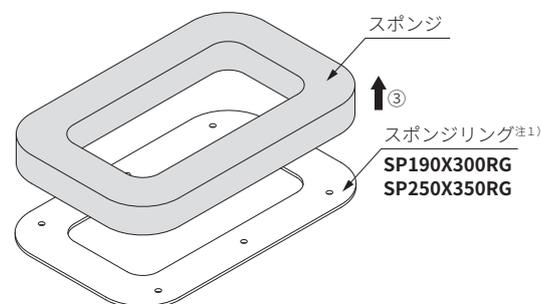
① スポンジを固定しているM 6 ボルトを外す。



② スポンジを抑えながらひっくり返して、スポンジを外す。

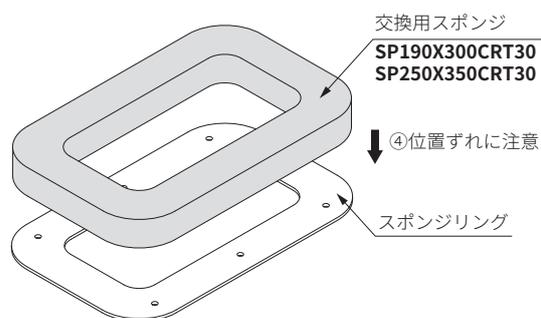


③ スポンジをスポンジリングから剥がし、スポンジリング面をアルコール等で清掃し脱脂する。

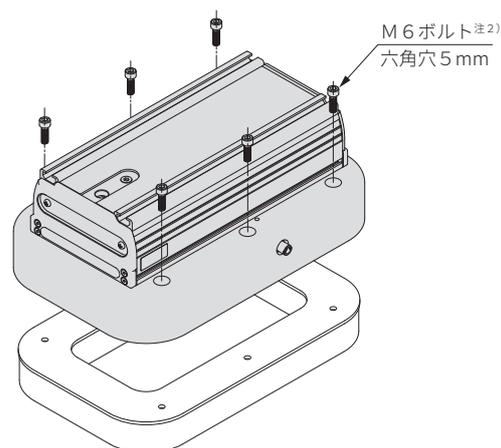


注1) スポンジリング面の清掃と脱脂が不十分の場合、交換後スポンジが剥がれる恐れがありますので、必ずアルコール等で脱脂してください。剥がしにくい場合は市販のテープ剥がし液（ロックタイト製「両面テープはがし」）の使用を推奨します。清掃が十分に行えない場合は新品のスポンジリングを購入し交換してください。

④ 交換用スポンジの両面テープを剥がし、スポンジリングに貼り付ける



⑤ スポンジに本体をかぶせて、M 6 ボルトで固定する。



注2) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

袋物吸着用パレツチャー (SGP-H) 注意事項


 ご使用前に必ずお読みください。本カタログの「安全にお使いいただくために」および総合カタログの「共通注意事項」と「コンバム共通注意事項」本製品の「取扱説明書」も併せてご確認ください。

 当社 WEB サイトよりご確認ください。 <https://convum.co.jp>

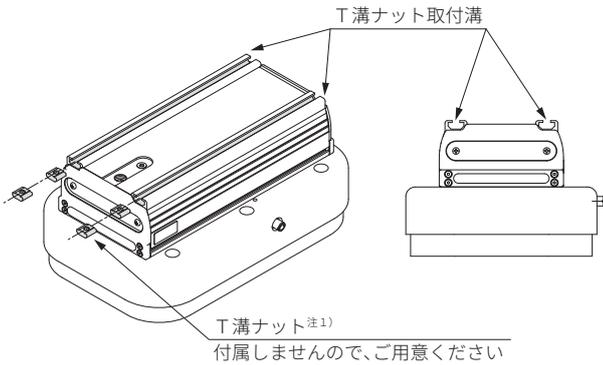
当社WEBサイト

取付

⚠ 危険

- 製品の取付または取外を行う場合は、必ず、落下の対策をしてください。製品重量が重いため、製品の落下による人体のケガや他の装置または製品が破損する恐れがあります。2人以上での作業を推奨します。

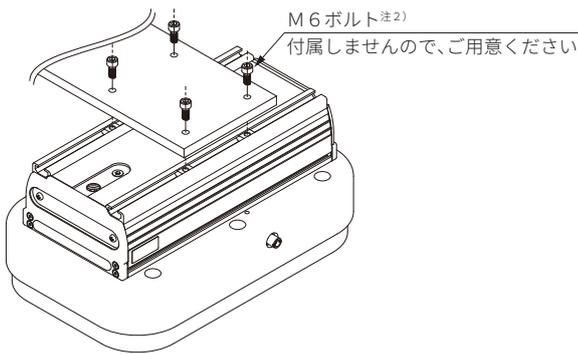
① T溝ナット取付溝にT溝ナットを挿入する。



注1) T溝ナットは以下の市販品を推奨します。

市販品T溝ナット適合品			
メーカー	メーカー品番	ねじサイズ	材質
SUS	SFB-002	M6	S10C
ミスミ	HNTT6-6	M6	S10C
ミスミ	HNTE6-6	M6	S10C

② ボルトで装置と固定する。



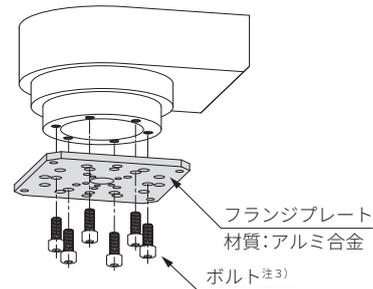
注2) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

ロボットフランジ取付

⚠ 危険

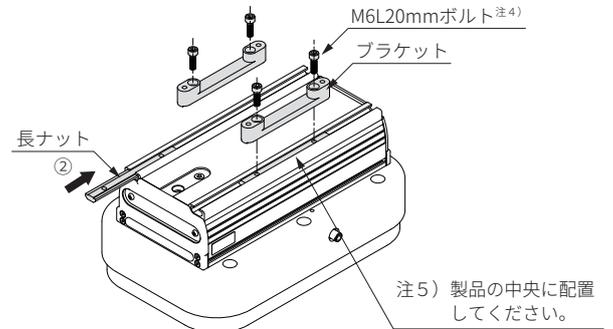
- 製品の取付または取外を行う場合は、必ず、落下の対策をしてください。製品重量が重いため、製品の落下による人体のケガや他の装置または製品が破損する恐れがあります。2人以上での作業を推奨します。

① フランジプレートロボットまたは装置に固定する。



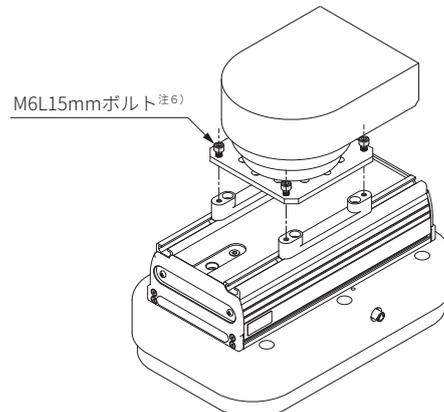
注3) ロボット / 装置に合ったボルトをご用意ください、脱落防止のためにボルトの推奨締付トルクやネジロック剤の使用を推奨します。

② 長ナットをT溝ナット取付溝に挿入し、ブラケットをM6ボルトで固定する。



注4) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

③ フランジプレートと本体をM6ボルトで固定する。



注6) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

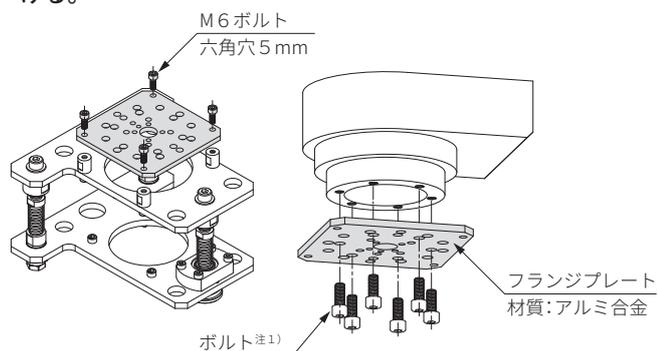
袋物吸着用パレッチャー (SGP-H) 注意事項

偏角吸収バッファフランジ取付

⚠ 危険

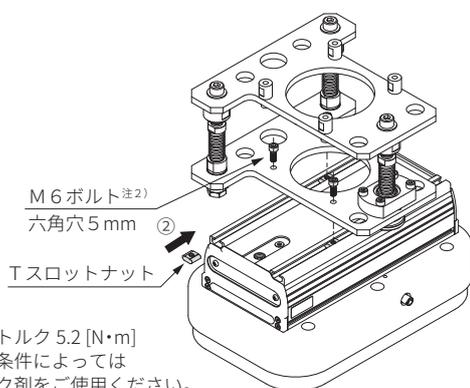
- 製品の取付または取外を行う場合は、必ず、落下の対策をしてください。製品重量が重いため、製品の落下による人体のケガや他の装置または製品が破損する恐れがあります。2人以上での作業を推奨します。

- ① フランジプレートを外して、ロボットまたは装置に取り付ける。



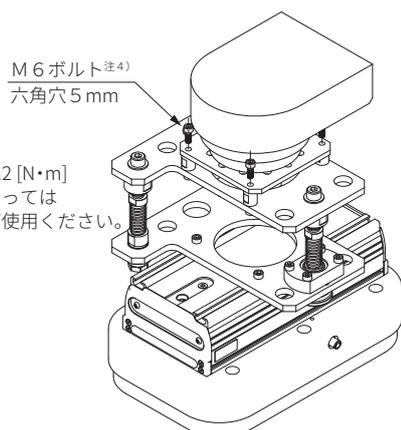
注1) ロボット / 装置に合ったボルトをご用意ください、脱落防止のためにボルトの推奨締付トルクやネジロック剤の使用を推奨します。

- ② Tスロットナットを外して、SGP-HのT溝ナット取付溝に挿入し、M6ボルトで固定する。



注2) 推奨締付トルク 5.2 [N・m] 使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。
注3) 本体の中央に配置してください。

- ③ フランジプレートにM6ボルトで固定する。



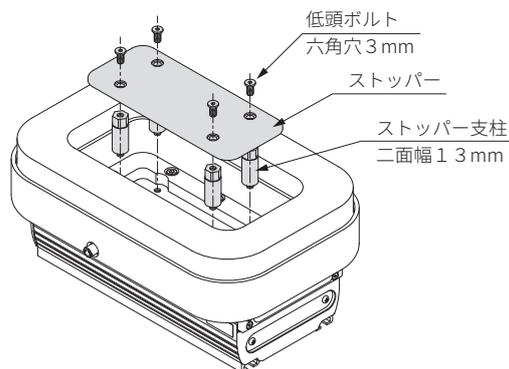
注4) 推奨締付トルク 5.2 [N・m] 使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

深さ調整

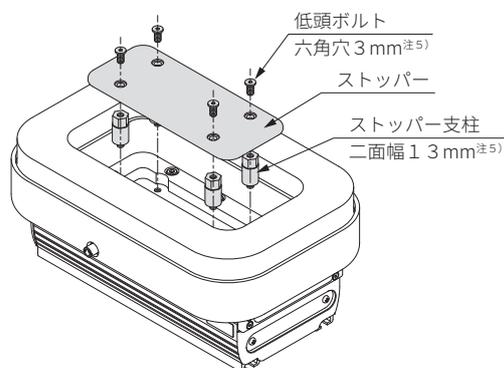
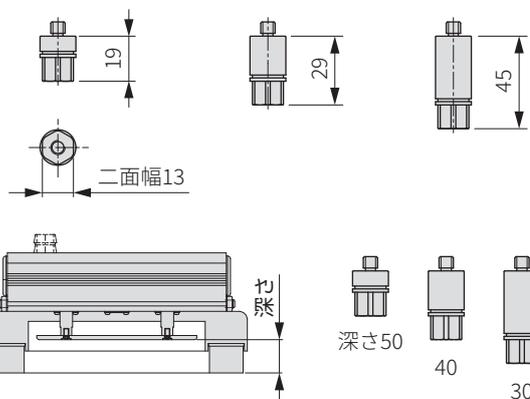
⚠ 注意

- 取り外しの際にストッパーが落下する恐れがありますので、装置から取り外してテーブルや床の上で行うなど、落下の対策を行ってください。

- ① ひっくり返して、ストッパーを固定している低頭ボルトとストッパー支柱を外す。



- ② 付属のストッパー支柱と交換して深さを調節し、ストッパーを取り付ける。



注5) 推奨締付トルク 2.6 [N・m] 脱落防止のためにネジロック剤の使用を推奨します。

⚠️ 安全にお使いいただくために

ご使用前に必ずお読みください。

共通注意事項および各シリーズの個別注意事項や製品の取扱説明書も併せてご確認ください。

ここに記した注意事項は、当社製品を安全に正しくお使いいただき、人身への危害や損害を未然に防止するためのものです。注意事項は、取扱いを誤った場合に生じる人身への危害や財産への損害の大きさと切迫の程度を表示するために、【危険】【警告】【注意】の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、必ず守ってください。

⚠️ 危険 取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される場合。

⚠️ 警告 取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が生じることが想定される場合。

⚠️ 注意 取扱いを誤った場合、人が傷害を負う危険が生じることが想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

JIS B8370※1 または ISO 4414※2、労働安全衛生法、高圧ガス保安法その他の安全規則についても必ずお守りください。

※1 JIS B8370：空気圧システム通則

※2 ISO 4414：Pneumatic fluid power-Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも重要な内容を記載しておりますので、必ず守ってください。

⚠️ 警告

●真空及び空気圧機器は、正しく選定してください。

真空及び空気圧機器の適合性は、空気圧システムの設計者または仕様の決定責任者が判断し、決定してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は真空及び空気圧システムの設計者または仕様の決定責任者が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。

このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。今後も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムの構成をしてください。

●十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

圧縮空気は、取扱いを誤りますと人身への危害や財産への損害を招きます。また、真空及び空気圧機器は産業機械用部品として設計されたものであり、それを使用した機械・装置の組立や操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

●安全を確認するまでは、機械装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

・機器・装置の点検や整備時には、アクチュエータの落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。

・機器を取外すときは、落下・暴走防止処置がなされていることを確認した上で、システムへの電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排出してから行ってください。

・機械・装置を再起動する場合は、飛び出し防止処置がなされていることを確認の上、注意して行ってください。

●ここに掲載されている製品は、主に一般産業用にご使用いただくものです。次に示す条件や環境でご使用になる場合は、安全対策へのご配慮をいただくとともに、予め当社にご相談ください。

・明記されている仕様以外の条件や環境、屋外での使用。

・原子力、鉄道、航空機、車両、船舶、医療機器、飲料や食料に触れる機器、娯楽機器や緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路などの安全機器への使用。

・人身や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用。取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される場合。

保証および免責事項

1、保証

①保証期間中に当社の責任により故障が生じた場合、製品の代替品若しくは必要な交換部品の無償提供、または当社での無償修理を行わせていただきます。

②当社製品の保証期間は、使用開始から1年または納入後1年6か月の、いずれか早く到来する期間です。但し、製品によっては耐久回数や摺動距離などを定めている場合がありますので、詳細は、当社お客様相談センター（カスタマーサポートセンター）にお問い合わせください。

③真空パッドは消耗部品であるため、使用開始から1年の保証期間を適用できず、保証期間は納入後1年となります。但し、保証期間内であっても、ゴム材質の劣化または真空パッドを使用したことによる摩耗が原因の場合は、保証の適用範囲外となります。

2、免責事項

①次の項目に該当する場合は、保証の適用範囲から除外させていただきます。

・カタログまたは仕様書に記載されている仕様の範囲外で使用された場合。

・故障の原因が、当該製品以外の事由による場合。

・当社が関わっていない改造または修理が原因の場合。

・納入当時の技術上の知見では予見できない事由に起因する場合。

・天災、災害、第三者による行為、お客様の故意または過失など、当社の責任でない原因による場合。

②保証とは、製品単体の保証を意味するものであり、製品の故障により誘発される損害については除外させていただきます。

SGP-H



袋物吸着用パレッタチャージャー

予告なしに、仕様を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

使用方法・注意事項については、弊社カタログ並びに取扱説明書をご確認ください。

納期についてはカスタマーサポートセンターへお問い合わせください。

CONVUM WEB



コンバム株式会社
<https://convum.co.jp/>

本社所在地 〒146-0092 東京都大田区下丸子 2-6-18
TEL：03-5741-7201 FAX：03-5741-7090

発行 2024年8月5日

カスタマーサポートセンター（技術相談はこちらへ）

0120-498586